|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ESPECIFICACION DE CUBIERTAS**  Dimensiones: largo 120 cm x ancho 40 cm Cubierta: se debe fabricar con polipropileno de alta densidad con aditivo antiestático (nervaduras, enrejillado, venas, tetones con espesor mínimo de 2.8). La cubierta debe tener un espesor de pared mínimo de 4 mm. Reforzada con múltiples nervaduras centrales en la cara inferiorpara recibir la estructura metálica,así como una perforación central cada uno que sirve para sujetar la cubierta a la estructura por medio de pijas con rondana integrada. El canto perimetral debe de ser boleado y la superficie expuesta deberá ser lisa mate. Color blanco.   ESPECIFICACION PARA MESAS DE MAESTRO   |  | | --- | | Mesa: Dimensiones: altura total 75.0 cm. cubierta 120.0 cm. de largo por 60.0 cm. de ancho y 3.2 cm. de peralte.  Estructura: patas en tubular cuadrado de 1 ¼” en lamina de cal. 18. El marco perimetral se debe fabricar a base de 2 largueros y dos laterales de perfil de acero de 2” x 1” calibre 18, con ángulos perimetrales con barrenos de 7.9 mm. (5/16”) para recibir pijas que sujetarán la cubierta a la estructura. Armado: para la unión de todos los elementos metálicos de la estructura se empleara soldadura sistema m.i.g. (metal inert gas) de micro-alambre que no deja escoria, previamente decapada. Acabados: la estructura se terminará con pintura epóxica electrostática horneada a 200º c, color negro mate, previo tratamiento de desengrasado y fosfatizado. En la parte inferior de las cuatro patas se debe embutir 4 regatones de plástico rígido del mismo color de la cubierta. Cubierta: se debe fabricar con polipropileno de alta densidad con aditivo antiestático (nervaduras, enrejillado, venas, tetones y canal receptor con espesor mínimo de 2.8). La cubierta debe tener un espesorde pared mínimo de 4 mm. Reforzada con múltiples nervaduras centrales en la cara inferior colocadas máximo a cada 7.5 cm. y de 2.2 cm. de altura, así como múltiples nervaduras de refuerzo con forma de media luna en todo el perímetro de la cara no expuesta ubicadas máximo a cada 2.4 cm. contará con un canalreceptor provisto con nervaduras de soporte en forma de enrejillado de 8 mm. De altura y dejando una altura libre de 1.4 cm. para recibir la estructura metálica y 24 tetones circulares de 2.3 cm. de diámetro y 2.2 cm. de altura con nervaduras de refuerzo alrededor, así como una perforación central cada uno que sirve para sujetar la cubierta a la estructura por medio de pijas con rondana integrada. El canto perimetral debe de ser boleado y la superficie expuesta deberá ser lisa mate. Llevará el logotipo inyectado en polipropileno de alto relieve de 1.7 mm de espesor por 9cm de diámetro. La cubierta se inyectará en el color blanco. | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |